

## 滌棉皂洗劑 SOAPING-588N

滌棉皂洗劑 SOAPING-588N能夠實現滌棉短流程染色，染滌後不必先進行還原洗，直接染棉後排液水洗，再進行滌棉同浴皂洗即可。該工藝將滌綸還原清洗與棉皂洗合二為一，縮短了工藝流程，實現了節能減排。

- 傳統工藝：滌綸染色→還原清洗→水洗中和→棉染色→水洗中和→皂洗
- 滌棉一浴皂洗工藝：滌綸染色→棉染色→水洗中和→滌棉→浴皂洗

### 產品性狀

- 外觀：白色粉末
- 組成：高分子聚合物
- PH 值：8.0-10.0 (1g/L)
- 離子性：陰離子
- 溶解性：溶解於水

### 特徵/用途

- 對分散染料和活性染料浮色具有優異的淨洗、分散效果，能夠同浴高效去除沾附在滌綸及棉纖維上的分散染料和活性染料浮色，以提高水洗、摩擦、色泣等牢度。
- 可用於滌棉織物分散/活性染料的一浴清洗，染滌後不需要進行還原清洗，提高生產效率，縮短工藝流程，縮短了工藝流程，從而達到節約用水，減少污水排放及降低污水處理負擔的目的。
- 本品對未固著染料及水解染料有較好的分散性，具有優異的防沾淨洗能力。
- 節能減排、低碳環保，染色廢水COD顯著降低，對環境友好。

### 產品應用

#### → (一) T、/C 混紡

a. 一般建議流程：染T→排水→熱水洗(弱鹼中和)→染C→皂洗(588N)→固色(定型)

備註：

1. 熱水洗：熱水洗同時用弱鹼中和，便於後端染C。
2. 皂洗：588N 用量 2~4 g/L，按比例搭配鹼1~2g/L，溫度60~70℃或90℃
3. 溫度依照混紡比例，T含量越高，溫度可以提高。

b. 比照市售洗兩次皂洗產品：染T→排水前降溫→排水→熱水洗(弱鹼中和)→染C→皂洗(588N)→固色(定型)

備註：

1. 染T排水前降溫至90℃時，添加588N 1~2g/L x 10~15 min，相當於市售皂洗兩次的效果，且皂洗一次即可。

#### → (二) T/OP

a. 染T+分散染料染色用牢度提升劑→排水→按純T工藝

備註：

1. 皂洗時添加 588N 2~4g/L x 90℃

## 2. 分散染料染色用牢度提升劑在染色時添加

### 產品包裝

25KG袋裝（儲存於陰涼通風處。有安全良好之包裝，但使用者須注意緊密蓋口。避免太陽光直接照射。）

---

#### 使用者需知：

- 本文所刊的都是我們認為可靠的資料。不過，使用者必須自行決定產品的適用性。
- 由於本公司無從對所有客戶的工藝狀況與織物種類一概明瞭，無法保證產品在個別用法與用途上或檢測要求上的正確性與適用性。
- 敦請閣下務必在使用之前，應先作徹底的驗證，然後再行決定最妥善的使用工藝與敝公司所提供的原料的適用性。
- 本公司只對產品是否符合送樣規格給予保證。
- 產品的銷路或適用性或明示與暗示的保證；或銷售商與客戶的產品品質的爭執等，本公司一概不作任何責任上的承擔。
- 對銷售單位與使用者本公司唯一的承諾，僅限於合理的退回未使用的原料款項或更換其他本公司產品。
- 本公司對任何意外所造成的損失概不負責，我們所提供的使用建議，不得被當作侵犯任何專利權的導因。
- 請所有的客戶在使用本公司產品前，請確實熟讀本公司所提供的此說明訊息。對不熟讀者，不得藉故做為責任的任何藉口。