



## 電鍍重金屬捕捉劑 HM-12

電鍍產業廢水中含有多量的金屬，如鋅或鎳等物質。主要來自化學鎳的電鍍液的清洗水，其主要是次磷酸和絡合劑、一般傳統多使用硫化鈉來處理，但都存在處理效果不彰的問題。有鑑於此，本公司特別開發此一重金屬捕捉劑HM-12，其具有優異的重金屬捕捉效果，尤其對鎳和鋅的重金屬特別優異，可大幅度的降低含量。配套催化劑HM-12CAT可加快處理效能與速度，減少重金屬捕捉劑的添加量。本劑適用於多種的重金屬處理，適用各種行業。

### 產品性狀

- 含量： ≥15%W/W
- 外觀： 無色至略帶淡黃色的透明液
- PH值： ≥11.5
- 氣味： 無
- 密度： ≥1.12 g/cm<sup>3</sup>， 20°C 以下
- 沸點： 101°C
- 熔點： -3°C

### 特徵/用途

- HM-12 具有優異的重金屬捕捉效果
- HM-12 適用於各種不同的重金屬處理效果，如：鋅、鎳、鎘、鐵、鉛等
- HM-12 適用於不同行業
- HM-12 配套絮凝劑EAC-NN/EAC-50可以有利於中水的回收使用

### 產品應用

- 一般HM-12的使用量約為0.5kg/T, 視各廠家情況自行斟酌調整使用
- 配套催化劑HM-12CAT可以提供處理效能, 添加量為重金屬捕捉劑的1/3~1/5

### 產品包裝

25KG桶裝

### 使用者需知:

- 本文所刊的都是我們認為可靠的資料。不過，使用者必須自行決定產品的適用性。
- 由於本公司無從對所有客戶的工藝狀況與織物種類一概明瞭，無法保證產品在個別用法與用途上或檢測要求上的正確性與適用性。
- 敦請閣下務必在使用之前，應先作徹底的驗證，然後再行決定最妥善的使用工藝與蔽公司所提供的原料的適用性。
- 本公司只對產品是否符合送樣規格給予保證。
- 產品的銷路或適用性或明示與暗示的保證；或銷售商與客戶的產品品質的爭執等，本公司一概不作任何責任上的承擔。
- 對銷售單位與使用者本公司唯一的承諾，僅限於合理的退回未使用的原料款項或更換其他本公司產品。
- 本公司對任何意外所造成的損失概不負責，我們所提供的使用建議，不得被當作侵犯任何專利權的導因。
- 請所有的客戶在使用本公司產品前，請確實熟讀本公司所提供的此說明訊息。對不熟讀者，不得藉故做為責任的任何藉口。